

En



tenemos la **Solución Ideal**
para su proyecto.



NUEVA LÍNEA DE
TECNO
TINACOS



La mejor relación
calidad-precio del mercado.



Soluciones de
almacenamiento de agua
de la más alta tecnología

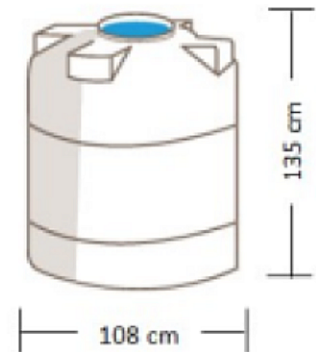
Aplicaciones para
espacios reducidos.



TECNO TINACO

CON CAPACIDAD
DE 1,100 LTS.

Tinaco fabricado con polietileno de LMDPE grado alimenticio aprobado por la FDA, su estructura está compuesta con la técnica de tres capas, negro / azul espumante / transparente para garantizar su impermeabilidad y la formación microorganismos por incluir IRGAGUARD de CIBA.



CUMPLE CON LA NORMA
NMX-C.374-ONNCE-CNCP-2012

- ✓ Color negro con protección UV en el exterior evita que los rayos ultravioleta penetren y se desarrollen microorganismos, descomponiendo el agua almacenada.
- ✓ Capa intermedia color azul, espumado de polietileno para dar fuerza, estructura y aislamiento térmico para mantener el agua fresca en zonas cálidas.
- ✓ Recubrimiento interior transparente que otorga gran resistencia y flexibilidad al producto, sella los poros y protege la superficie contra bacterias, algas y microorganismos.
- ✓ Cuatro hombros, dos cinturones en el cuerpo y seis venas en el fondo para mayor refuerzo.
- ✓ Accesorios fabricados con plástico ABS de gran calidad que extienden la vida útil de los herrajes. Incluye válvula de tanque alto, flotador con varilla, multiconector y jarro de aire.
- ✓ Tapa herméticamente sellada le da impermeabilidad al 100 % evitando que insectos, microorganismos o contaminación en el aire penetren.

¿QUIERES
SABER MÁS?



228•8906329
228•8426535

 Tecnología Hidráulica Integral

 @TecnohidraulicaXalapa

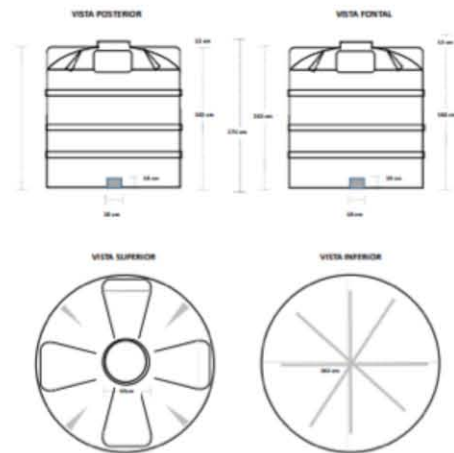
 Tecnología Hidráulica Integral

www.tecnohidraulicaxalapa.com

TECNO CISTERNA

CON CAPACIDAD
DE 3,000 LTS.

Cisterna de 3,000 lts fabricada con polietileno de LMDPE grado alimenticio aprobado por la FDA, su estructura está compuesta con la técnica de tres capas, para garantizar su impermeabilidad y la formación microorganismos por incluir IRGAGUARD de CIBA. Es dirigido al almacenamiento de agua potable y altamente para consumo humano, lavado y enjuague de superficies, equipos y alimentos sin riesgo de generación de subproductos tóxicos.



Cisterna garantizada de por vida contra cualquier defecto de fabricación.

**CUMPLE CON LA NORMA
NMX-C.374-ONNCE-CNCP-2012**

- Recubrimiento exterior con protección UV evita que los rayos ultravioleta penetren y se desarrollen microorganismos, descomponiendo el agua almacenada permitiendo su instalación a nivel de piso o bajo piso.
- Capa intermedia para dar fuerza, estructura y aislamiento térmico para mantener el agua fresca en zonas cálidas. Recubrimiento interior azul que otorga gran resistencia y flexibilidad al producto, sella los poros y protege la superficie contra bacterias, algas y microorganismos.
- Cuatro hombros, boca reforzada, cinturones en el cuerpo y venas en el fondo para mayor refuerzo.
- Accesorios fabricados con plástico ABS de gran calidad que extienden la vida útil de los herrajes. Incluye válvula de tanque alto, flotador con varilla y pichancha.
- Tapa herméticamente sellada le da impermeabilidad al 100 % evitando que insectos, microorganismos o polución en el aire penetren.

¿QUIERES
SABER MÁS?



228•8906329
228•8426535

 Tecnología Hidráulica Integral

 @TecnohidraulicaXalapa

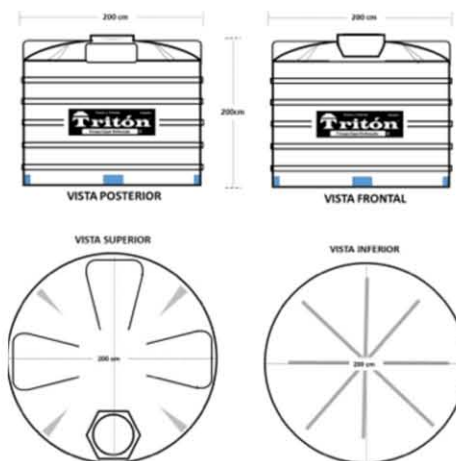
 Tecnología Hidráulica Integral

www.tecnohidraulicaxalapa.com

TECNO CISTERNA

CON CAPACIDAD
DE 6,000 LTS.

Cisterna de 6,000 lts fabricada con polietileno de LMDPE grado alimenticio aprobado por la FDA, su estructura está compuesta con la técnica de tres capas, dos capas o unicapa para garantizar su impermeabilidad y la formación microorganismos por incluir IRGAGUARD de CIBA. Es dirigido al almacenamiento de agua potable y altamente para consumo humano, lavado y enjuague de superficies, equipos y alimentos sin riesgo de generación de subproductos tóxicos.



Cisterna garantizada de por vida contra cualquier defecto de fabricación.

**CUMPLE CON LA NORMA
NMX-C.374-ONNCE-CNCP-2012**

- Recubrimiento exterior con protección UV evita que los rayos ultravioleta penetren y se desarrollen microorganismos, descomponiendo el agua almacenada.
- Capa intermedia para dar fuerza, estructura y aislamiento térmico para mantener el agua fresca en zonas cálidas. Recubrimiento interior transparente que otorga gran resistencia y flexibilidad al producto, sella los poros y protege la superficie contra bacterias, algas y microorganismos.
- Tres hombros, boca reforzada, cinturones en el cuerpo y venas en el fondo para mayor refuerzo.
- Accesorios fabricados con plástico ABS de gran calidad que extienden la vida útil de los herrajes. Incluye válvula de tanque alto, flotador con varilla y pichanca.
- Tapa herméticamente sellada le da impermeabilidad al 100 % evitando que insectos, microorganismos o polución en el aire penetren.

¿QUIERES
SABER MÁS?



228•8906329
228•8426535

 Tecnología Hidráulica Integral

 @TecnohidraulicaXalapa

 Tecnología Hidráulica Integral

www.tecnohidraulicaxalapa.com

CALIDAD AL MEJOR PRECIO

con la empresa de Tecnología Hidráulica
más grande del estado de Veracruz.

Estamos listos para atender sus
dudas y preparar su cotización,
¡contáctenos!



228•8906329
228•8426535

 **Tecnología Hidráulica Integral**

 **@TecnohidraulicaXalapa**

 **Tecnología Hidráulica Integral**

Contamos con
**PRECIO
ESPECIAL**
para mayoristas



 **Tecnología
Hidráulica**
INTEGRAL